

バッテリー式鉚打機 BX 3 を快適にお使い頂くために

～基本操作～

項目	内容
<p>3点指示サポートレグ</p> 	<p>BX 3-ME のサポートレグは、ツールノーズと合わせて3点支持となっており、より正確な本体支持が可能になっています。</p>
<p>サポートレグの格納</p> 	<p>サポートレグが干渉する場合は、サポートレグを回転させて後方でロックすることで、サポートレグがない状態での打鉚が可能です。</p>
<p>フックとしての使用</p> 	<p>サポートレグ後部の突起は、手すりなどに本体をかけるフックとしてご使用いただけます。</p>
<p>単発モード</p> 	<p>単発モードにすることで、30mm と 36mm のピンおよび M6 のスタッドピンをご使用いただけます。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、マガジン内にピンが入っていないことを確認し、スライダを最上部に移動します。 2、ツールノーズ近くにある単発モードボタン（黒い四角）を押すと単発モードになります。 3、単発モードの間は、ピンをツールノーズ先端から装填します。 4、スライダを下げることで単発モードは解除され連発モードに戻ります。この解除動作を行うまで、単発モードは維持されます。 <p>※単発ピンモードでのピンを装填しない状態や複数ピンを装填した状態での打鉚操作は故障の原因となります。 ※単発モードから連発モードに戻す際は、ツールノーズ内にピンが残っていないことをご確認ください。</p>

バッテリー式鉚打機 BX 3 を快適にお使い頂くために

■ファスナー

～消耗品、別売品～

分類	名称	品番	外観
スレッドロッドハンガー X-EHS	X-EHS W10 MX	386468	
	X-FB 16 MX	*286799	
メタルサドル X-FB	X-FB 20 MX	286800	
	X-FB 22 MX	286801	
	X-FB 25 MX	286802	
	X-FB 28 MX	286803	
	X-FB 32 MX	286804	
	X-FB 40 MX	286805	
ケーブルタイホルダー X-ECT/X-UCT	X-ECT MX	285709	
	X-ECT UV MX	*285710	
	X-UCT MX	2095183	
パイプクリップ X-EKS/X-EKSC	X-EKS 20 MX	285720	
	X-EKS 25 MX	285721	
	X-EKSC 20 MX	274086	
	X-EKSC 25 MX	274087	
	X-EKSC 32 MX	386469	
ケーブルトランキングファスナー X-ET/X-TT	X-ET MX	285718	
	X-TT 19	*362096	

* 在庫品ではありません。納期についての詳細は、ヒルティの営業あるいはカスタマーサービスにお問い合わせください。

■ピン/スタッドピン

分類	名称	品番	外観
鉄鋼ピン	X-S 14 B3 MX	3543640	
超硬ピン	X-P 17 B3-MX	3543641	
	X-P 20 B3-MX	3543642	
	X-P 24 B3 MX	3543903	
	X-P 30 B3 P7	3543910	
	X-P 36 B3 P7	3543911	
コンクリートピン	X-C 20 B3 MX	3543904	
	X-C 24 B3 MX	3543905	
スタッドピン	X-M6-7-14 B3 P7	3543912	
	X-M6-7-24 B3 P7	3543913	

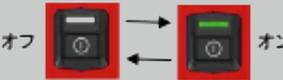
■別売品

分類	名称	品番	外観
ボールツール	レセプタクル X-PT BX 3	2101255	 ※ BX 3 専用
	延長パイプ (91mm) X-PT 3FT	254684	
	延長パイプ (34mm) X-PT 1FT	254685	
	グリップ X-PT	254687	
保護メガネ	保護メガネ	2065445	
	保護ゴーグル	2065591	
メンテナンス	BX 3-ME 用 ファスナーガイド	2101258	



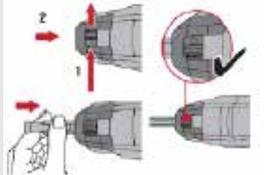
バッテリー式鉋打機 BX 3 を快適にお使い頂くために

～基本操作～

項目	内容
安全上の注意 	ご使用前に、本製品の取扱説明書をお読みください。このことは、安全な作業と問題のない取扱いのための前提条件となります。
バッテリーの装着 	バッテリーの充電状態を確認し、本体に最後までしっかりと押し込むように装着してください。
本体の起動と終了 	起動 電源スイッチを押すと LED が緑色に光り、モーターとスピンドルの駆動音とともに内部のバネが圧縮されます。 終了 電源オン時に電源スイッチを押すと LED が消灯し、駆動音とともに内部のバネがリリースされます。
ピンの装填と取り出し 	ピンの装填 1、スライダを最下部まで下げてロックします。 2、マガジン底部のピン装填・取り出し口からピンをまっすぐに入れます。ピンは 1 度に 20 発まで装填することができます。 3、スライダの赤いリリースボタンを押すと、スライダが戻ります。 ピンの取出し 1、スライダを最下部まで下げてロックします。 2、ピンはマガジン底部のピン装填・取出し口から滑り出します。 ※ピン取出し時、ピンの落下にご注意ください。
接触圧 	本体を動作させるには、自重の 1.25 倍以上の力で工作物に押し付けなければなりません。打鉋操作時は本体をしっかり保持し、確実に接触圧をかけてからトリガーを握ってください。

バッテリー式鉋打機 BX 3 を快適にお使い頂くために

～メンテナンス～

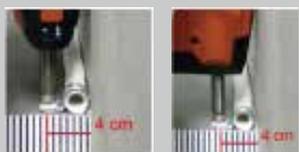
項目	内容
ツールノーズの清掃 	1 日の仕事終わりに、ファスナーガイドの筒内に残ったネイル、ファスナーの屑などを清掃してください。
ツールノーズが詰まった場合	ツールノーズが詰まった場合は、ツールノーズを外し異物を取り除いてください。異物が取れない場合はツールノーズの交換をお願いします。
ツールノーズの取外し 	本体上部の取り外しスイッチを押すことで、ツールノーズを取り外すことができます。
ツールノーズの取付け 	取り外しスイッチを押した状態でツールノーズを挿入します。ツールノーズを押し込み、取り外しスイッチが元の状態に戻ったことを確認してください。 ※ツールノーズが正しく装着されていない場合は、LED インジケータが点滅し打鉋操作ができません。

LED インジケータ表示

本体 LED	バッテリー LED	状態	アクション
消灯 	—	電源オフ	使用の際は電源を投入してください
点灯 (緑) 	—	電源オン 正常	
点滅 (赤) 	—	ツールノーズ未取り付け	ツールノーズをち取り付け、電源を入れ直してください
点滅 (緑) 	1 個点滅 (緑) 	バッテリー残量低下 またはバッテリー温度が高すぎる / 低すぎる	バッテリーを交換してください
点滅 (緑) 	4 個点滅 (緑) 	本体温度が高すぎる	本体をクールダウンしてください (約 30 分)
点灯 (赤) 	—	その他本体エラー	電源の入れ直し、バッテリーの交換を試してください。それでも解決しない場合はサポートにご連絡ください

バッテリー式鉋打機 BX 3 を快適にお使い頂くために

～諸注意～

項目	内容
ヒルティ純正のファスナーをご使用ください。 	故障の原因となりますので、BX 用に指定されたヒルティ純正のファスナーのみをご使用ください。
スリープ状態  	未使用状態の検知 6 分間未使用状態になるとスリープ状態になります。スリープ状態に入る時は LED が消灯し、駆動音とともに内部のバネがリリースされます。 安全装置 意図せず接触圧がかかった状態になり鉋が射出されることを防止するために、接触圧をかけたまま 6 秒経過すると、駆動音とともに内部のバネがリリースされスリープ状態になります。 ※スリープ状態になった場合は、再度電源を入れ再起動してください。
端よせ距離 	最低端よせ距離は 4cm です。最低端よせ距離以下での施工の場合、打鉋品質を保証できません。
非対象母材	故障の原因となりますので、木材など軟らかい母材に対して打鉋はしないでください。
1 時間当たりの打鉋本数	内部機能保持の為、1 時間当たり 500 本以上打鉋しないでください。
連続打鉋ができない場合	1、バッテリー容量をご確認ください。 2、ツールノーズを取り外しツールノーズを確認してください。ツールノーズに異物がある場合は取り除いてください。異物が取れない場合はツールノーズの交換をお願いします。 3、マガジン内ネイルのスライドを確認して頂き、ネイルがスムーズに移動しない場合は、マガジン内を清掃し異物を取り除いてください。