

接着系注入方式アンカー HFX



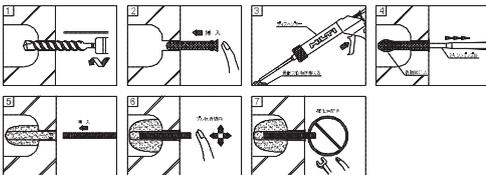
用途

- 空調設備工事
- 衛生設備工事
- 手すり設置工事
- 内装工事

特長

- 打設工具不要
- 市販のコッキングガンで施工可能

施工手順 (中空母材での施工時)

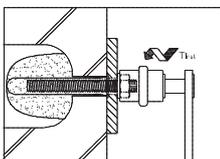


ALC

- A社製品 母材厚 100mm

使用 全ねじボルト	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	平均耐力	
			引張 (kN)	せん断 (kN)
M8	10	85	4.1	4.5
M10	12	85	5.0	6.0
M12	14	85	6.0	9.5

締付けトルク



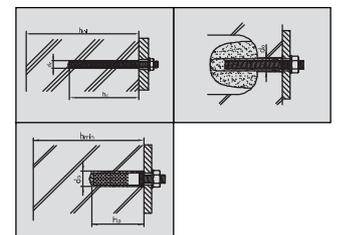
最大締付けトルク (単位: Nm)

サイズ	M8	M10	M12	M16
締付けトルク	10	20	40	60

- 硬化時間経過後に取付物を留付けてください。

各種技術データ・資料

- MSDS材料安全データシート (英文・和文 2005.11.18改訂)
- 材料規格書 ■ 成分規格書 ■ 製品仕様図 ■ VOC



コンクリート

- $F_c=21\text{N/mm}^2$

使用 全ねじボルト	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	許容安全荷重	
			引張 (kN)	せん断 (kN)
M8	10	85	4.5	4.5
M10	12	95	6.0	6.0
M12	14	115	9.5	9.5
M16	18	135	12.0	12.0

中空ブロック

- A種コンクリートブロック

使用 全ねじボルト	穿孔径 (mm)	穿孔深さ (mm)	スリーブの種類	平均耐力	
				引張 (kN)	せん断 (kN)
M8	16	95	HIT-S 16*	1.3	1.3
M10	16	95	HIT-S 16*	1.3	1.3

*HIT-S 16は品番 68613 です。

硬化時間

- 施工時、ディスペンサー等が必要になります。(P192参照)
- 社内試験による経験値で1トリガー (CB200使用時) 吐出量は約6mlです。

母材温度	0℃	10℃	20℃	30℃	40℃
硬化時間	2.5時間	1時間	40分	25分	15分

- 硬化時間 (硬化が完了してから、ボルトに荷重を掛けてください。)

品名	品番	内容	注文数
HFX 275/2/Asia	284265	HFXカートリッジ1本 (275ml)、ミキサーHFX-M 2本	1

関連製品ページ

ディスペンサー..... P192 ボルト・アンカースリーブ.. P193 別売品..... P193, 211