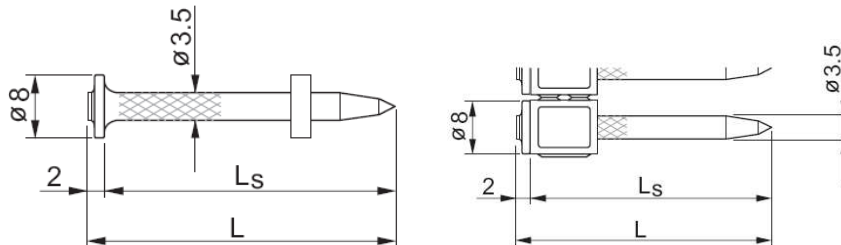


製品情報

X-C P8

1. 仕様図



$L_s=20-27\text{mm}$

2. 材質 材質 1.1230/C65S1-EN 10218-2 (JIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材改良材)

3. ロックウェル硬さ HRC 53

4. 表面処理 電気亜鉛めっき 5-13 μm

5. コンクリート母材

X-C22 平均引抜強度: 3.15kN 変動係数: 25% 貫入長: 19.1mm コンクリート圧縮強度: 32.7 N/mm²

許容安全荷重*

コンクリート貫入長27mm以上	引張/せん断	0.4kN
コンクリート貫入長22mm以上	引張/せん断	0.3kN
コンクリート貫入長18mm以上	引張/せん断	0.2kN
コンクリート貫入長14mm以上	引張/せん断	0.1kN

*条件

- 最小母材厚 : 80mm
- 端空き距離 : 70mm以上
- 母材圧縮強度 : $F_{cc} \leq 30\text{N/mm}^2$
- 取り付け物ごとに最低5箇所の留付けを行う
- 目視で確認できる失敗打釘があればすべてやり直す

2009年 11月ヒルティコーポレーション発行、ダイレクトファスニングテクノロジーマニュアルより抜粋

2011年 9月 7日

