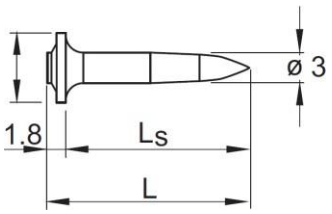
日本ヒルティ株式会社
マーケティング本部
鋲打機製品担当

BX 4 充電式鋲打機専用ピン X-C B4 MX 製品情報

製品名：X-C B4 MX

1. 仕様図

X-C B4 MX



製品仕様	
炭素鋼	
亜鉛メッキ	≧ 5 µm
ロックウェル硬度	HRC 56.5

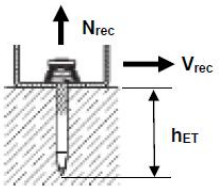
推奨ツール

BX 4-ME、BX 4-IF

2. ピン詳細

	シャンク長さ Ls [mm]	全長L [mm]	シャンク径 [mm]	ヘッド径 [mm]
X-C 20 B4 MX	20	21.8	3.0	6.5
X-C 27 B4 MX	27	28.8	3.0	6.5
X-C 32 B4 MX	30	31.8	3.0	6.5
X-C 39 B4 MX	37.5	39.3	2.75	6.3
X-C 45 B4 MX	45	46.8	2.75	6.3

3. 許容安全荷重



コンクリート母材 引張 N_{rec} [kN]	せん断V_{rec} [kN]	貫入長 h_{ET} [mm]
0.3	0.3	≧22
0.2	0.2	≧18
0.1	0.1	≧14

注意点

- 留め付けは群取り付けのため、取り付け物ごとに 5 本以上の留め付けを推奨します。
- 目視で確認できる失敗打鋲があればやり直してください。

製品の改良や新たな試験により、製品の仕様、データなどは予告なく変更されることがあります。

日本ヒルティ株式会社
〒224-0037 横浜市都筑区茅ヶ崎南2-6-20
T 0120-66-1159 F 0120-23-2953
www.hilti.co.jp

2025年4月

4. アプリケーション要件

母材

	母材厚さ	端寄せ距離	打鋲間隔
コンクリート母材	≧60mm	≧70mm	≧80mm

取り付け物

	取り付け物厚さ
金属製ランナー	≦2mm
木材	≦27mm

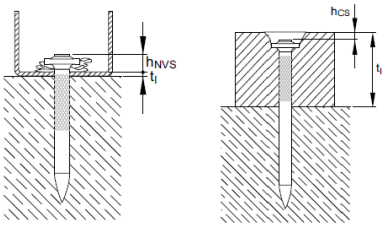
耐食性に関する情報

- 本製品は、屋外の気候条件や高湿度の環境に直接さらされる場所での使用には適しません。

5. 施工品質確認

打鋲後のピンの立ち上がり、へこみ(取り付け物が木材の場合)をご確認ください。

コンクリートへの留め付け



取り付け物	立ち上がり h_{NVS} [mm]	へこみ h_{CS} [mm]
金属製ランナー	2～5	-
木材	-	2～3

許容安全荷重のために必要な貫入長にご注意ください。

日本ヒルティ株式会社

〒224-0037 横浜市都筑区茅ヶ崎南2-6-20
T 0120-66-1159 F 0120-23-2953
www.hilti.co.jp