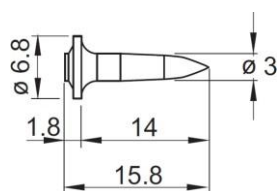


BX 4 充電式釘打機専用ピン X-S B4 MX 製品情報

製品名：X-S B4 MX

1. 仕様図

X-S B4 MX



製品仕様

炭素鋼	
亜鉛メッキ	≥ 5 μm
ロックウェル硬度	HRC 57.5

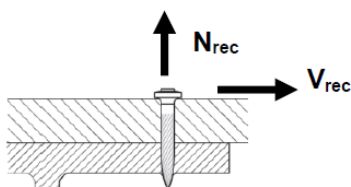
推奨ツール

BX 4-ME、BX 4-IF

2. ピン詳細

	シャンク長さ L _s [mm]	全長 L [mm]	シャンク径 [mm]	頭部径 [mm]
X-S 14 B4 MX	14	15.8	3.0	6.8

3. 許容安全荷重



鉄鋼母材	
引張 N _{rec} [kN]	せん断 V _{rec} [kN]
0.4	0.4

注意点

- 留め付けは群取り付けのため、取り付け物ごとに 5 本以上の留め付けを推奨します。
- 目視で確認できる失敗打釘があればやり直してください。

4. アプリケーション要件

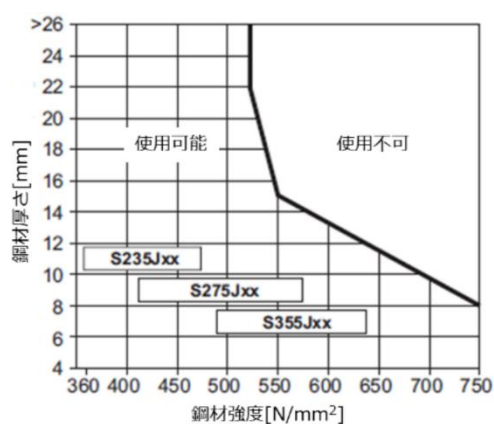
母材

	母材厚さ	端寄せ距離	打鉚間隔
鉄鋼母材	≥4mm	≥15mm	≥20mm

取り付け物

	取り付け物厚さ
金属ランナー	≤2mm

アプリケーションリミット



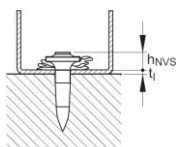
耐食性に関する情報

- 本製品は、屋外の気候条件や高湿度の環境に直接さらされる場所での使用には適しません。

5. 工品質確認

打鉚後のピンの立ち上がり、へこみ(取り付け物が木材の場合)をご確認ください。

鋼材への留め付け



取り付け物	立ち上がり h _{NVS} [mm]	へこみ h _{CS} [mm]
金属製ランナー	2～9	-