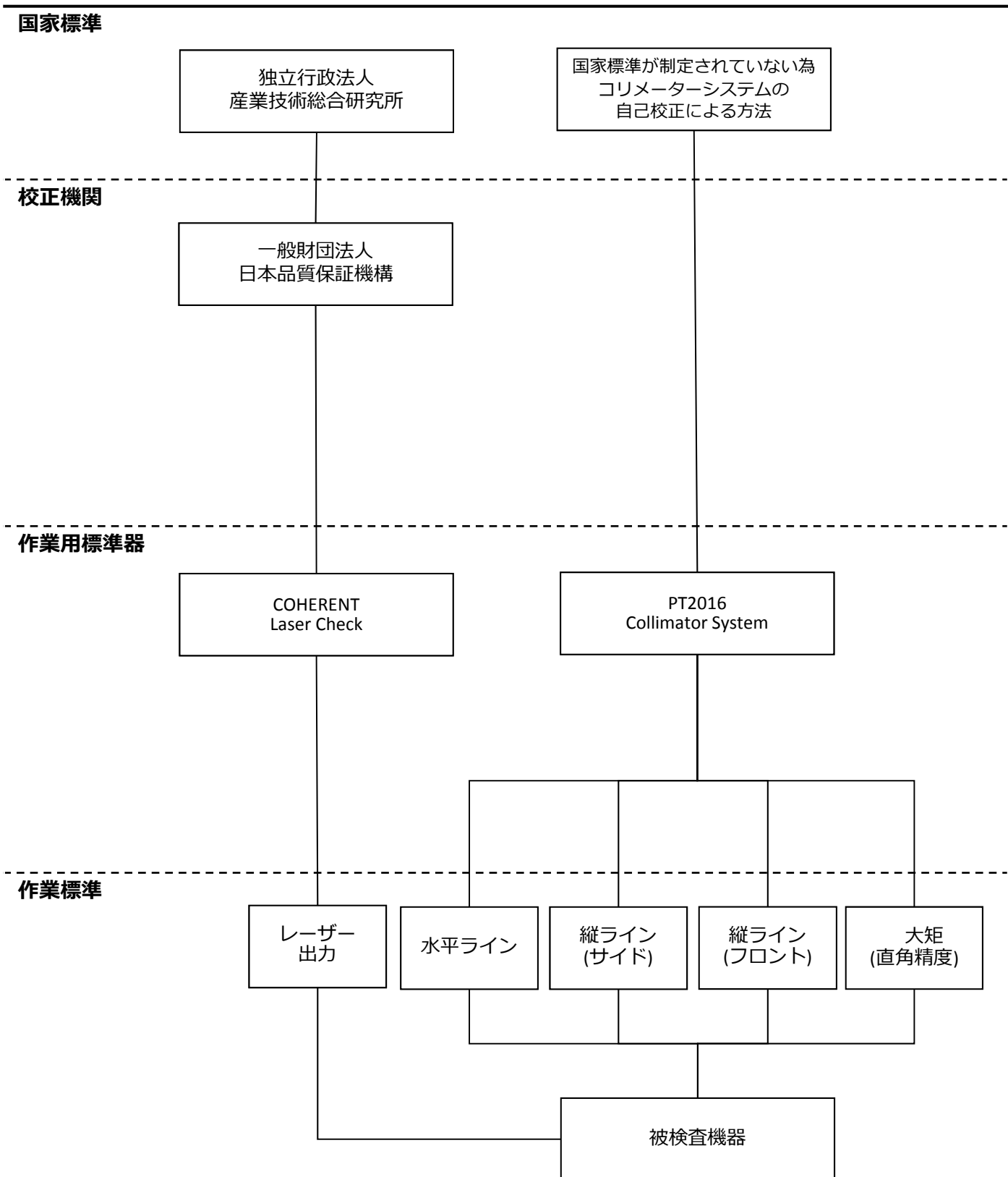


# トレサビリティ体系図 マルチラインレーザー



## トレサビリティ体系図 マルチラインレーザー (別紙)

マルチラインレーザー校正時の作業用標準器、検査手順は以下の通りです。

### 作業用標準器

名称: Laser Check  
製造元: COHERENT  
校正実施者: 一般財団法人日本品質保証機構

名称: PT2016 Collimator System  
製造元: Hilti  
校正実施者: Hilti

検査手順: 検査システム PT2016に従う。

### 検査状況及びトレサビリティ証明:

製品校正時に上記機器が使用され、弊社作業標準に従って機器を校正した事を証明します。作業用標準器は最低24時間以上、常温に置かれていました。使用された作業用標準器は、国家標準または既知の物理常数から得られた基準値に対してトレーサブルです。当社の作業標準はISO 9001に合致した品質管理システムに基づいて作成されています。